

# DMV 755 - DMV 765

## Réducteur de pression



## MISE EN SERVICE

**BAMO** MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

PLAS

906-01 /1

# SOMMAIRE

<b>1.</b>	<b>CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>UTILISATION CONFORME</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>CONSIGNE GÉNÉRALE DE SÉCURITÉ</b>	<b>3</b>
3.1	Obligations de l'exploitant	3
3.2	Obligations du personnel	3
3.3	Dangers spéciaux	3
3.3.1	Fluides dangereux	3
<b>4.</b>	<b>STRUCTURE ET FONCTIONNEMENT</b>	<b>4</b>
4.1	Marquage	4
4.2	Structure	4
4.3	Sens du débit	5
<b>5.</b>	<b>TRANSPORT STOCKAGE ET ÉLIMINATION</b>	<b>5</b>
5.1	Déballage et contrôle de l'état de livraison	5
5.2	Transport	5
5.3	Stockage	5
5.4	Recyclage	5
<b>6.</b>	<b>INSTALLATION ET RACCORDEMENT</b>	<b>6</b>
6.1	Préparation de l'installation : Contrôle des conditions d'exploitation	6
6.2	Configuration de la tuyauterie : Préparation de la tuyauterie	6
6.3	Montage de la vanne sur la tuyauterie	6
6.3.1	Raccordement fixe avec embout à coller / souder	6
6.3.2	Raccordement avec bride	6
6.3.3	Raccordement avec écrou-raccord et pièce d'insertion	6
6.4	Réalisation du contrôle de pression	6
<b>7.</b>	<b>FONCTIONNEMENT</b>	<b>7</b>
7.1	Réglage de la pression	7
<b>8.</b>	<b>MISE EN SERVICE</b>	<b>7</b>
<b>9.</b>	<b>MAINTENANCE ET ENTRETIEN</b>	<b>7</b>
9.1	Maintenance	7
9.2	Entretien	7
9.2.1	Démontage de la vanne	7
9.2.2	Remplacement des membranes et des joints sur DMV755	8
9.2.3	Remplacement des membranes et des joints sur DMV 765	9
9.3	Pièces de rechange et retour	9
<b>10.</b>	<b>IDENTIFICATION DES PANNES</b>	<b>10</b>
<b>11.</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>	<b>10</b>
11.1	Limites de pression et de température (eau)	10
11.2	Couples de serrage	10
11.3	Exemples d'installation	11
11.3.1	Exemple 1 : Pression secondaire- système circulant dynamiquement	11
11.3.2	Exemple 2 : Pression secondaire-système fermé	11
11.3.3	Comportement de fonctionnement	11

Ces instructions de service :

- font partie intégrante de la vanne
- sont valables pour toutes les séries mentionnées
- décrivent l'utilisation sûre et conforme dans toutes les phases de fonctionnement

## 1. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages dus au non-respect de la documentation dans son intégralité.

## 2. UTILISATION CONFORME

- Utiliser uniquement la vanne comme réducteur de pression pour les conduites dans lesquelles circulent des fluides appropriés.
- Respecter les limites de fonctionnement. (→ Limites de pression et de température)
- Respecter la plage de réglage (→ Plage de réglage).
- Utiliser la vanne pour les fluides exempts de particules solides.

## 3. CONSIGNE GÉNÉRALE DE SÉCURITÉ

### 3.1 Obligations de l'exploitant

#### Un travail respectueux de la sécurité

La vanne ne doit être utilisée qu'en parfait état technique en respectant les consignes concernant l'utilisation conforme, la sécurité et les dangers figurant dans ces instructions de service.

- Garantir le respect et le contrôle des points suivants :
  - Utilisation conforme
  - Prescriptions de prévention contre les accidents et de sécurité, légales ou autres
  - Consignes de sécurité lors de la manipulation des substances dangereuses
  - Normes et directives en vigueur dans le pays d'exploitation
- Mettre à disposition un équipement de protection personnelle.

#### Qualification du personnel

- S'assurer que le personnel chargé d'effectuer des opérations sur la vanne a bien lu et compris cette notice ainsi que tous les documents applicables avant le début des travaux, notamment les informations relatives à la sécurité.
- Gérer les responsabilités, les compétences et le contrôle du personnel.
- Faire effectuer les travaux suivants par un personnel technique spécialisé uniquement :
  - Travaux de montage, de réparation et de maintenance
  - Travaux sur le système électrique
- Veiller à ce que le personnel en formation n'effectue des travaux sur la vanne que sous la surveillance du personnel technique spécialisé.

### 3.2 Obligations du personnel

- Respecter les consignes figurant sur la vanne (p. ex. plaque signalétique, marquage pour les raccordements de fluide) et veiller à ce qu'elles soient lisibles.
- N'effectuer les travaux sur la vanne que lorsque les conditions préalables suivantes sont remplies :
  - Installation vidée
  - Installation rincée
  - Installation dépressurisée
  - Installation refroidie
  - Installation sécurisée contre toute remise en marche

### 3.3 Dangers spéciaux

#### 3.3.1 Fluides dangereux

- Lors de la manipulation de fluides dangereux (p. ex. chauds, inflammables, explosifs, toxiques, dangereux pour la santé ou pour l'environnement), respecter les consignes de sécurité relatives à la manipulation de substances dangereuses.
- Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.
- Recueillir avec précaution les fuites et les résidus, puis les éliminer dans le respect de l'environnement

**BAMO MESURES**

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

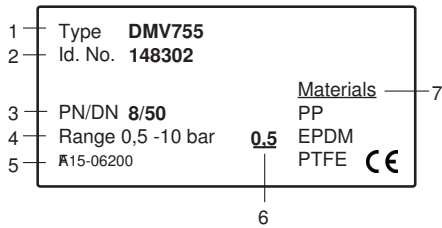
M-906.01-FR-AA

**PLAS**

906-01 /3

## 4. STRUCTURE ET FONCTIONNEMENT

### 4.1 Marquage



- 1 - Type
- 2 - Numéro d'identification
- 3 - Pression nominale [bar] / diamètre nominal [mm]
- 4 - Plage de pression
- 5 - Numéro de série - date de production
- 6 - Pression pré réglée
- 7 - Matériaux

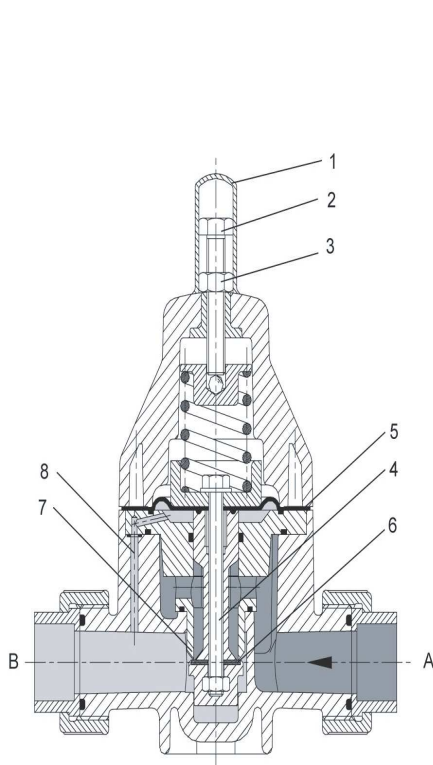
### 4.2 Structure

La vanne est un réducteur de pression (ou soupape de détente) actionnée par le fluide.

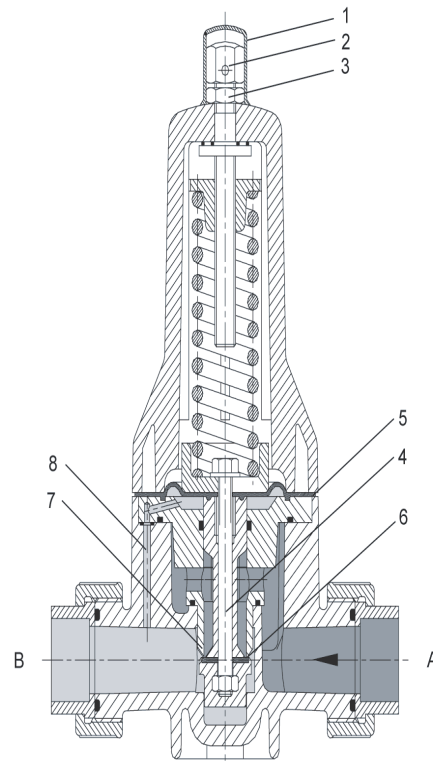
Elle assure une coupure à partir d'une pression d'entrée définie et permet de réduire les pressions primaires aux pressions de travail et de maintenir constantes les pressions de travail.

Les pièces de l'installation se trouvant derrière la vanne sont ainsi protégées contre la surpression.

- Emplacement de montage libre
- Fixation par des douilles taraudées installées dans le corps



DMV 755



DMV 765

- A Côté primaire  
B Côté secondaire  
1 Capuchon  
2 Vis de réglage  
3 Contre-écrou  
4 Piston  
5 Membrane  
6 Joint plat  
7 Siège de soupape  
8 Orifice de décharge

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

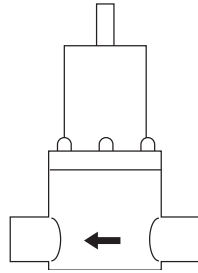
M-906.01-FR-AA

PLAS

906-01 /4

### 4.3 Sens du débit

Le sens du débit est reconnaissable à la flèche de direction sur la vanne.



## 5. TRANSPORT STOCKAGE ET ÉLIMINATION

### 5.1 Déballage et contrôle de l'état de livraison

1. Déballer la vanne à la réception et contrôler l'absence d'endommagements dus au transport.
2. Signaler immédiatement tous les dommages de transport auprès du fabricant.
3. Veiller à ce que les indications de la plaque signalétique concordent avec les données de la commande et les données de dimensionnement.
4. En cas de montage immédiat, éliminer le matériel d'emballage conformément aux prescriptions locales en vigueur.

Note : En cas de montage ultérieur, laisser la vanne dans son emballage d'origine.

### 5.2 Transport

Transporter si possible la vanne (et l'actionneur) dans son emballage d'origine.

### 5.3 Stockage

S'assurer que le local de stockage remplit les conditions suivantes :

- Sec
- Protégé du gel
- Absence de vibrations
- Pas d'exposition directe aux rayons du soleil
- Température de stockage +10 °C à +60 °C

### 5.4 Recyclage

Les pièces en matière plastique peuvent être contaminées par des liquides toxiques ou radioactifs, de sorte qu'un nettoyage n'est pas suffisant.

#### **AVERTISSEMENT : Risques d'intoxication et danger pour l'environnement dus au liquide !**

Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.

Avant l'élimination de la vanne :

- ▶ Recueillir le fluide s'écoulant de la vanne et l'éliminer séparément conformément aux prescriptions locales en vigueur.
- ▶ Éliminer tout reste de fluide à l'intérieur de la vanne.

Démonter les pièces en matière plastique et les éliminer conformément aux prescriptions locales en vigueur.

Éliminer la vanne conformément aux prescriptions locales en vigueur.

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

**PLAS**

**906-01 /5**

## 6. INSTALLATION ET RACCORDEMENT

### 6.1 Préparation de l'installation : Contrôle des conditions d'exploitation

1. Veiller à la concordance de l'armature avec l'application :
  - Matériaux utilisés (Voir plaque signalétique).
  - Liquide (Vérifier les données de commande et de conception).
2. S'assurer que les conditions d'exploitation nécessaires sont remplies :
  - Résistance des matériaux des pièces et joints face au fluide
  - Température du fluide
  - Pression de service
  - Plage de réglage
3. Toute autre utilisation doit être discutée avec le fabricant.

### 6.2 Configuration de la tuyauterie : Préparation de la tuyauterie

► S'assurer qu'aucune force de traction, de pression ou moment de flexion ne s'exercent sur la vanne.

1. Vérifier la tuyauterie pour assurer la sécurité des éléments :
  - Aucune force de traction ou de pression
  - Aucun moment de flexion
  - Compensation des dilatations dues aux variations de température (compensateurs, bras de dilatation)
  - Emplacement de montage libre
2. Dimensions (Voir Fiche technique).

### 6.3 Montage de la vanne sur la tuyauterie

#### Attention :

- Les travaux de montage sur la tuyauterie doivent uniquement être effectués par un personnel qualifié pour le système de tuyauterie concerné.
- Veiller à ce qu'aucune impureté ne pénètre dans la vanne.
- Rincer la tuyauterie à l'aide d'un fluide neutre.
- Respecter le sens de débit

#### 6.3.1 Raccordement fixe avec embout à coller / souder

1. Préparer les extrémités de la tuyauterie selon le type de raccordement.
2. Coller ou souder la canne avec l'embout à collet / souder.

#### 6.3.2 Raccordement avec bride

1. Préparer les extrémités de la tuyauterie selon le type de raccordement.
2. Selon le type de raccordement, installer un joint plat ou un joint torique d'étanchéité.
3. Pousser la vanne entre les extrémités de la bride dans le sens radial.
4. Visser la vanne et la bride avec les vis de bride, les écrous et les rondelles.

Respecter les couples de serrage : (→ Couples de serrage).

#### 6.3.3 Raccordement avec écrou-raccord et pièce d'insertion

1. Préparer les extrémités de la tuyauterie selon le type de raccordement.
2. Dévisser les écrous-raccords et les placer sur les extrémités de tuyauterie libres.  
Attention : Respecter le sens de montage
3. Raccorder les pièces folles aux extrémités de tuyauterie.
4. Positionner la vanne entre les extrémités de tuyauterie.
5. Serrer les écrous-raccords à la main.

### 6.4 Réalisation du contrôle de pression

Note : Contrôler la pression avec un fluide neutre, par ex. de l'eau.

1. Mettre la vanne sous pression. Contrôler alors :
  - Pression de contrôle < pression autorisée de l'installation
  - Pression de contrôle < 1,5 PN
  - Pression de contrôle < PN + 5 bars
2. Contrôler l'étanchéité de la vanne.

**BAMO MESURES**

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

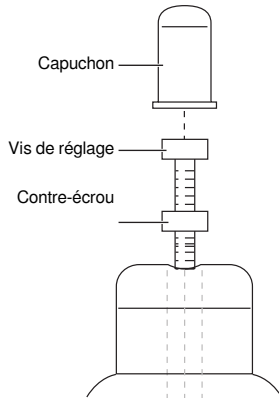
**PLAS**

**906-01 /6**

## 7. FONCTIONNEMENT

### 7.1 Réglage de la pression

- Pré-réglage en usine : 0,5 bar (Voir plaque signalétique). Autre réglage possible en accord avec le fabricant.
- Régler réducteur de pression conformément aux mêmes conditions dans lesquelles elle sera ultérieurement utilisée.
- Recommandation pour le réglage : Installation d'un séparateur à membrane avec manomètre en amont du réducteur de pression



1. Enlever le capuchon de la soupape au niveau de la vis de réglage.
2. Desserrer le contre-écrou.
3. Tourner la vis de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le ressort soit complètement détendu (détente audible). La soupape est ouverte.
4. Démarrer l'installation.
5. Tourner la vis de réglage (2) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pression de système voulue soit atteinte.
6. Fixer la vis de réglage au moyen d'une clé polygonale et serrer le contre-écrou. La vis de réglage peut être plombée au besoin pour éviter tout réglage non autorisé.
7. Monter le capuchon, si disponible

## 8. MISE EN SERVICE

✓ **Vanne correctement montée et raccordée**

### AVERTISSEMENT : Risques de blessures et d'intoxication dus aux projections de liquide !

- ▶ Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.
- ▶ Après les premières sollicitations dues à la pression et à la température de service, contrôler l'étanchéité de la vanne.

## 9. MAINTENANCE ET ENTRETIEN

### Attention :

- ▶ Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.

### 9.1 Maintenance

1. Contrôle visuel et contrôle du fonctionnement (tous les trois mois) :
  - Aucune modification de l'état de fonctionnement
  - Étanchéité
  - Absence de bruit de fonctionnement inhabituel ou de vibrations
  - Couples de serrage des vis de corps (→ Couples de serrage).
2. Nettoyer si nécessaire la vanne avec un chiffon humide.

### 9.2 Entretien

- ▶ Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.
- ▶ Recueillir avec précaution le liquide s'échappant de la tuyauterie et l'éliminer dans le respect de l'environnement.
- ▶ Porter des gants de protection, les composants peuvent présenter des bords tranchants en raison de l'usure ou des endommagements.
- ▶ Les composants munis de ressorts (p. ex. actionneur pneumatique) doivent être démontés avec une grande prudence car ils peuvent être projetés par la force du ressort.

#### 9.2.1 Démontage de la vanne

1. S'assurer que les conditions suivantes sont réunies :
  - Installation vidée
  - Installation rincée
  - Installation dépressurisée
  - Installation refroidie
  - Installation sécurisée contre toute remise en marche
2. Démontez la vanne de la tuyauterie.
3. Décontaminer la vanne si nécessaire.  
Les volumes morts de la vanne peuvent encore contenir du liquide.

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

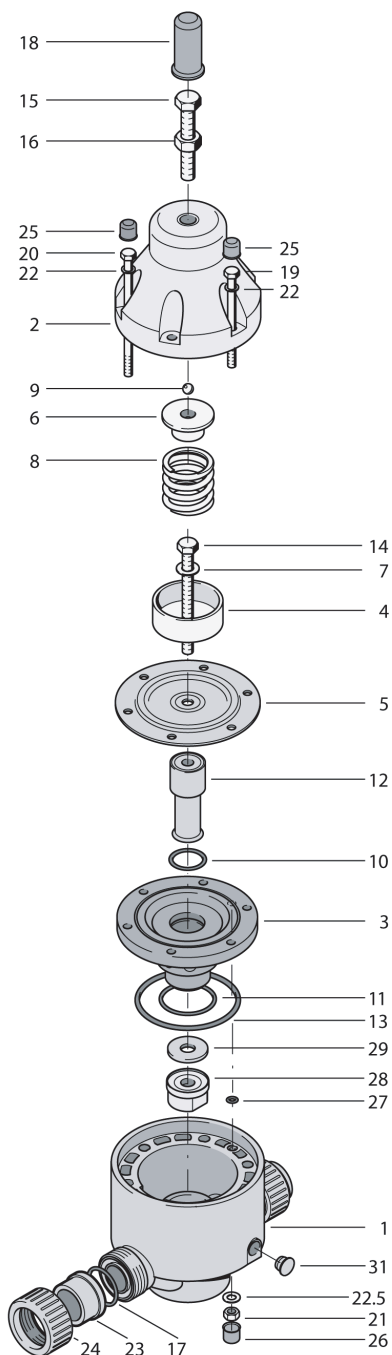
24-06-2024

M-906.01-FR-AA

**PLAS**

**906-01 /7**

## 9.2.2 Remplacement des membranes et des joints sur DMV755



1. Retirer le capuchon (18).
2. Desserrer le contre-écrou (16).
3. Dévisser la vis à tête hexagonale (15) jusqu'à ce que le ressort (8) soit détendu.
4. Retirer les capuchons (25).
5. Desserrer les vis du boîtier (19) et les écrous (21), et les retirer avec les rondelles (22).
6. Tirer la partie supérieure (2) vers le haut.
7. Retirer le disque de pression (4), la bille en acier (9), le ressort (8) et la cuvette de ressort (4).
8. Retirer la membrane (5).
9. Contrôler l'endommagement à l'intérieur (siège étanche) du boîtier (1).  
- En cas d'endommagement, remplacer le boîtier (1).
10. Installer la membrane (5).  
- Les orifices des vis doivent être alignés.
11. Positionner la cuvette de ressort (4) avec le disque de pression (6), la bille en acier (9) et le ressort (8) au centre de la membrane (5).
12. Positionner la partie supérieure (2) sur la vanne.
13. Serrer les vis du boîtier (19) avec les rondelles (22) et les écrous (21) sur la vanne (→ Couples de serrage).
14. Remonter les capuchons (25).
15. Visser la vis à tête hexagonale (15) jusqu'à ce que la résistance du ressort soit audible.
16. Réalisation du contrôle de pression (→ Réalisation du contrôle de pression).
17. Réglage de la pression (→ Réglage de la pression).
18. Serrer le contre-écrou (16).
19. Remonter le capuchon (18).

**BAMO MESURES**

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

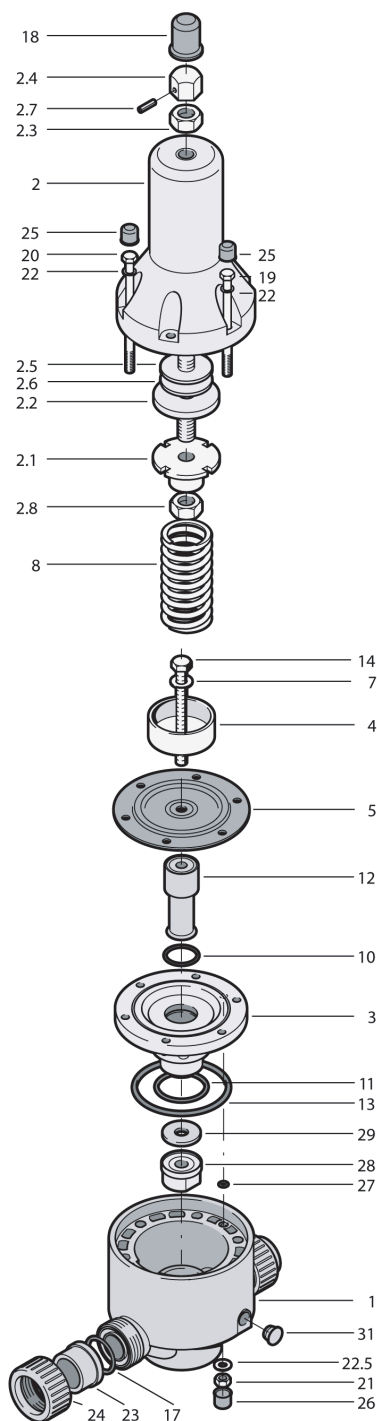
M-906.01-FR-AA

**PLAS**

**906-01 /8**



### 9.2.3 Remplacement des membranes et des joints sur DMV 765



1. Retirer le capuchon (18).
2. Desserrer le contre-écrou (2.3).
3. Tourner l'écrou à six pans (2.4) jusqu'en butée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.  
- Attention : Le ressort doit se détendre.
4. Retirer les capuchons (25).
5. Desserrer les vis du boîtier (20) et les écrous (21), et les retirer avec les rondelles (22).
6. Tirer la partie supérieure (2) vers le haut.
7. Retirer le disque de pression (4), la bille en acier (9), le ressort (8) et la cuvette de ressort (4).
8. Retirer la membrane (5).
9. Contrôler l'endommagement à l'intérieur (siège étanche) du boîtier (1).  
- En cas d'endommagement, remplacer le boîtier (1).
10. Installer la membrane (5).  
- Les orifices des vis doivent être alignés.
11. Positionner la cuvette de ressort (4) avec le disque de pression (6), la bille en acier (9) et le ressort (8) au centre de la membrane (5).
12. Positionner la partie supérieure (2) sur la vanne.
13. Serrer les vis du boîtier (20) avec les rondelles (22) et les écrous (21) sur la vanne (→ Couples de serrage).
14. Remonter les capuchons (25).
15. Réalisation du contrôle de pression (→ Réalisation du contrôle de pression).
16. Réglage de la pression (→ Réglage de la pression).
17. Serrer le contre-écrou (2.3).
18. Remonter le capuchon (18).

### 9.3 Pièces de rechange et retour

Pour commander les pièces de rechange et les retours, les informations suivantes sont nécessaires lors de la commande de pièces de rechange (Voir plaque signalétique).

- Type de vanne
- Numéro d'identification
- Pression et diamètre nominal
- Matériau du corps et des joints

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

**PLAS**

**906-01 /9**

## 10. IDENTIFICATION DES PANNES

### Attention :

- Utiliser un équipement de protection personnelle pour tous les travaux effectués sur la robinetterie.
- Recueillir avec précaution le liquide s'échappant de la tuyauterie et l'éliminer dans le respect de l'environnement.

Consulter le fournisseur en cas de pannes ne figurant pas dans le tableau ou ne pouvant pas être imputées aux causes indiquées.

Cause possible	Solution
Défaut : La vanne n'est pas étanche au niveau de la membrane	
Pression appliquée (serrage de membrane) trop faible	Resserrer les vis (19, 20)
Joint torique non étanche	Remplacer le joint torique (13)
Défaut : La pression dépasse la valeur admissible	
Membrane non étanche	Remplacer la membrane
Siège de soupape non étanche	Remplacer le joint plat (29)
Joint torique non étanche	Remplacer les joints toriques (10, 11, 13, 27)
Orifice de décharge encrassé dans le corps et/ou disque de séparation	Démonter et nettoyer la vanne
Le piston bloque	Démonter et nettoyer la vanne
Défaut : La vanne ne s'ouvre pas	
Vanne montée dans le mauvais sens	Monter la vanne dans le bon sens
Fuite du fluide au niveau de la vis de réglage	
Membrane défectueuse	Remplacer la membrane

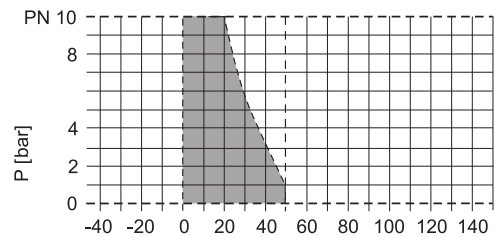
## 11. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### 11.1 Limites de pression et de température (eau)

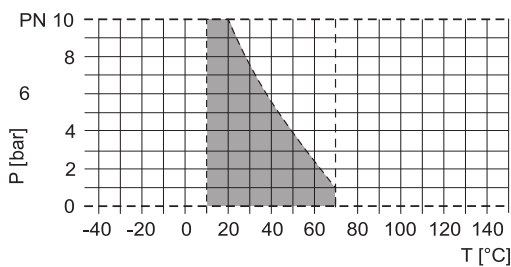
#### Plage de réglage :

DMV 755 : 1-9 bars

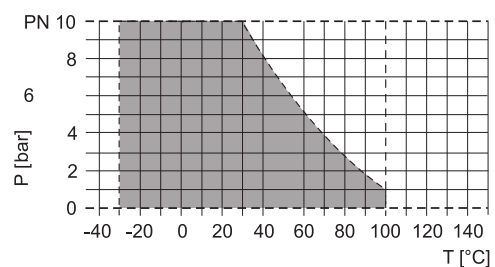
DMV 765 : 0,5-9 bars



Limites de pression et de température PVC-U



Limites de pression et de température PP



Limites de pression et de température PVDF

### 11.2 Couples de serrage

Désignation	Couple de serrage [Nm] selon les tailles							
	16	20	25	32	40	50	63	
Bride PP/acier	-	10	15	15	20	25	35	
Bride GFK	5	7	10	15	20	25	32	
Vis du boîtier*	4,5	4,5	6	6	8	8	8	

\*graissé (vis six pans, écrous six pans)

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
Réducteur de pression

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

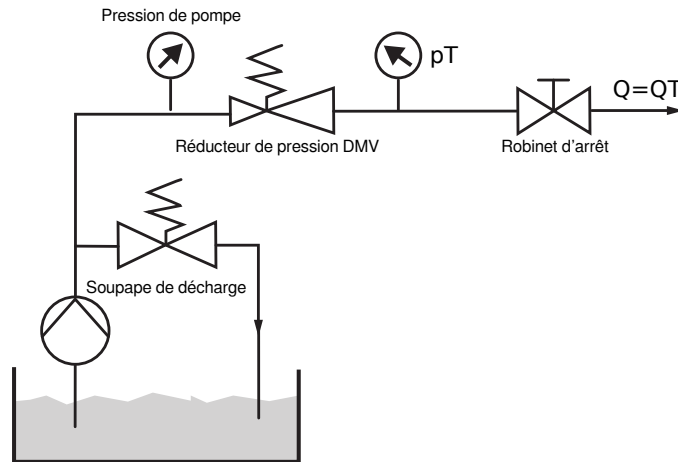
PLAS

906-01 /10

## 11.3 Exemples d'installation

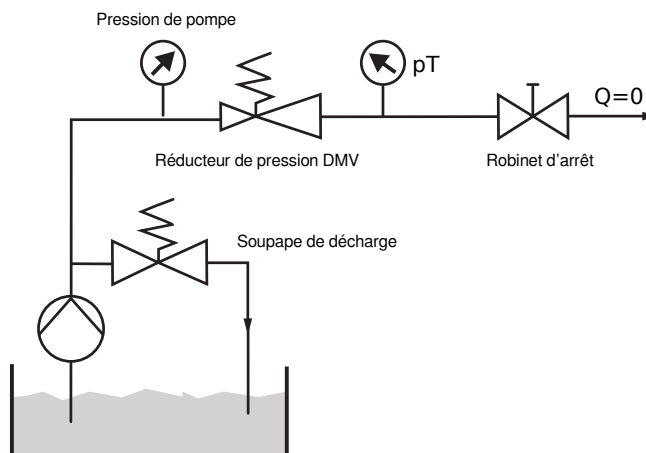
### 11.3.1 Exemple 1 : Pression secondaire- système circulant dynamiquement

Si l'on ferme la vanne d'arrêt, la pression de service  $p_T$  augmente par la quantité de pression de fermeture  $p_F$

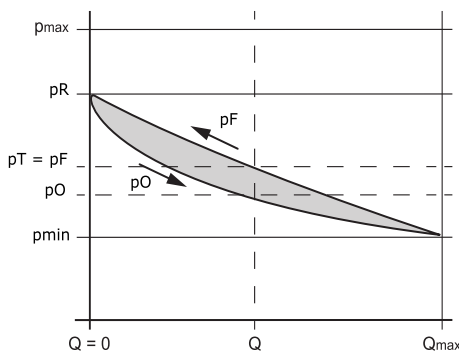


### 11.3.2 Exemple 2 : Pression secondaire-système fermé

Si l'on ouvre la vanne d'arrêt, la pression de service  $p_T$  chute par la valeur de la pression d'ouverture  $p_O$ .



### 11.3.3 Comportement de fonctionnement



$p_R$  : Pression de réglage  
 $p_T$  : Pression de travail  
 $p_O$  : Pression d'ouverture  
 $p_F$  : Pression de fermeture  
 $p_O - p_F$  : Hystérésis  
 $p_T - p_R$  : Réduction de pression en fonction du débit  
 $Q$  : Débit

# BAMO MESURES

22, Rue de la Voie des Bans · Z.I. de la gare · 95100 ARGENTEUIL

Tél. +33 (0)1 30 25 83 20 Site [www.bamo.fr](http://www.bamo.fr)

Fax +33 (0)1 34 10 16 05 Mél. [info@bamo.fr](mailto:info@bamo.fr)

DMV 755 - DMV 765  
**Réducteur de pression**

24-06-2024

M-906.01-FR-AA

PLAS

906-01 /11